



Rev 0  
10/22



# EPOTEK FOOD CONTACT

Resina epossidica bicomponente destinato al contatto con acqua potabile e prodotti alimentari



## DESCRIZIONE

EPOTEK FOOD CONTACT è un rivestimento epossidico bicomponente lucido senza solventi, idoneo al rivestimento di interno serbatoi, vasche, tubazioni e canalizzazioni sia in cemento che in acciaio destinate a contenere/entrare in contatto con acqua potabile e/o prodotti alimentari. Date le ottime resistenze chimiche è inoltre idoneo al rivestimento di pareti /o pavimenti nell'industria alimentare e/o chimica ed al trattamento di interno serbatoi destinati al contenimento di carburanti/lubrificanti.

## COMPOSIZIONE:

Tutti i componenti di EPOTEK FOOD CONTACT sono inclusi nella lista positiva del regolamento UE 10/2011.

Il prodotto è inoltre totalmente esente da:

- Ammine aromatiche
- Solventi
- Ftalati
- BADGE, BFDGE e NODGE come da regolamento CE n. 1895/2005.

## CERTIFICAZIONI

Certificato come idoneo al contatto con prodotti alimentari secondo il regolamento UE n. 10/2011

Conforme al DM 174 del 06/04/2004 e successive modifiche ed integrazioni.

Conforme al DM 21/03/1973 e successive modifiche ed integrazioni.

Il prodotto è stato testato e certificato in accordo al regolamento CE 10/2011 ed ha superato test di migrazione globale e specifica nei seguenti liquidi simulanti:

Tipo	Simulante
A	Etanolo al 10%
C	Etanolo al 20%
D1	Etanolo al 50%
D2	Olio vegetale

Risultando pertanto idoneo al contatto con qualsiasi prodotto alimentare eccetto:

- Prodotti alimentari acidi (pH < 4,5).

Per la lista dei prodotti alimentari il cui contatto è permesso si faccia riferimento all'allegato III del Regolamento Europeo n. 10/2011 del 14/01/2011 e successive modifiche ed integrazioni.

## DATI TECNICI

Tipologia	Epossidico bicomponente
Colore prodotto miscelato	Bianco-grigio chiaro
Colore prodotto base	Bianco
Colore catalizzatore	Bianco-nero

SCHEDA TECNICA



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11

Web: [www.teknachemgroup.com](http://www.teknachemgroup.com) - E-mail: [info@teknachemgroup.com](mailto:info@teknachemgroup.com) - Fax: +39 0362.91.93.96

1/4



Volume di solidi	99 ± 1 %
Peso specifico base	2,00 ± 0,1 kg/l
Peso specifico catalizzatore	1,35 ± 0,1 kg/l
Peso specifico prodotto miscelato	1,77 ± 0,1 kg/l
Pot life	40 minuti a 20°C
Rapporto di catalisi in peso	72/25
Applicazione	Spruzzo airless-ruolo e pennello solo per piccole superfici
Diluizioni del prodotto	Max 5-10% con alcool buongusto grado alimentare
Diluyente per pulizia attrezzature	Diluyente epossidico
Spessore secco per mano	200 µ
n. di mani	2
Consumo per mano (200µ secchi)	400-500 gr/m <sup>2</sup>
Tempo di indurimento	16-24 ore a 20°C
Tempo di ricopertura minimo	16 ore a 20°C
Tempo di ricopertura massimo	72 ore a 20°C
Indurimento completo	7 giorni a 20°C

## PROCEDURA APPLICATIVA

### Acciaio

Effettuare una accurata "steel preparation" mediante molatura dei cordoni di saldatura ed arrotondamento degli spigoli vivi ed eliminando residui di saldatura e soffiature.

Procedere quindi a sabbiatura fino al grado di preparazione SIS SA 3 (SSPC -SP5) con un profilo di sabbiatura pari al grado 11 della scala NO.3 Rugotest.

Dopo accurata spolveratura applicare a pennello/ruolo una mano di "stripe coat" su tutti gli spigoli, angoli, cordoni di saldatura e zone di difficile accesso all'applicazione a spruzzo.

Procedere quindi all'applicazione a spruzzo Airless di due mani di prodotto (di colore differenziato) fino a raggiungere uno spessore finale totale di 400/500 µ.

L'applicazione di un ulteriore mano di "stripe coat" tra la 1° e 2° mano è sempre consigliata.

### Supporto cementizio

Prima di qualsiasi altra operazione è necessaria una accurata ispezione del supporto al fine di verificare eventuali danneggiamenti e/o contaminazioni superficiali da olii, grassi o altre sostanze

Dovranno essere assolutamente asportati:

- Polvere, parti in distacco o non aderenti;
- Cere protettive
- Stagionanti, paraffine, efflorescenze;
- Macchie di olio o strati di resina sporchi;
- Residui di vernici o di prodotti chimici.
- Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento.

Eventuali zone degradate o che presentino danneggiamenti quali fessurazioni, vaiolature, buchi ecc. dovranno essere preventivamente riparate mediante applicazione di EPOTEK FIX e/o altri prodotti della linea EPOTEK.

Il supporto così preparato andrà quindi preventivamente impregnato/consolidato mediante applicazione di una mano di EPOTEK PRIMER.

Sul supporto così preparato potrà quindi essere applicato EPOTEK FOOD CONTACT.

Per vasche molto grandi dove sono presenti giunti di costruzione, questi andranno prima sigillati con sigillante atossico SILITEK NEUTRO e successivamente applicata la resina EPOTEK FOOD CONTACT facendo attenzione a non sormontare il sigillante.





## APPLICAZIONE

### Condizioni termo igrometriche

EPOTEK FOOD CONTACT può essere applicato solo in un intervallo di temperatura compreso tra +10 e +40°C; inoltre il prodotto presenta una certa sensibilità all'umidità atmosferica in particolare a basse temperature.

Sarà quindi importantissimo al fine di ottenere una buona riuscita del lavoro, provvedere a mantenere l'umidità dell'ambiente di lavoro durante la fase applicativa e di indurimento, inferiore al 50% mediante appositi impianti di ricircolo dell'aria e/o condizionamento dell'ambiente.

In presenza di alta umidità potrebbero manifestarsi fenomeni di leggero sbiancamento ed essudazione superficiale. Tali difetti, di carattere superficiale, potranno essere eventualmente rimossi prima del riempimento del serbatoio, mediante apposita procedura di lavaggio.

### Applicazione

EPOTEK FOOD CONTACT non va diluito.

Eventuali piccole diluizioni (per applicazione a pennello e/o rullo su piccole zone/superfici) andranno effettuate utilizzando alcool buongusto di tipo alimentare

Utilizzando alcool il prodotto diventa infiammabile e diventerà quindi assolutamente obbligatorio l'utilizzo di impianto di aspirazione e ricircolo aria.

Versare il componente B nel componente A e mescolare con trapano a frusta, fino a colorazione uniforme, avendo cura di raschiare bene fondo e pareti del recipiente.

Per facilitare la corretta miscelazione il componente A e B hanno colorazioni diverse eccetto che per il colore bianco).

Fatto questo trasferire il tutto in altro contenitore pulito e mescolare ancora per un minuto circa.

Il pot life del prodotto è limitato, quindi preparare solo le quantità che si è in grado di applicare nel giro di circa 30 minuti. Le alte temperature limitano ulteriormente il pot life del prodotto.

L'applicazione va fatta con apparecchio a spruzzo Airless utilizzando in linea di massima i seguenti parametri:

Diametro dell'ugello	0,018-0,023 in
Pressione all'ugello	180-220 bar
Rapporto di compressione pompa	60/1

### Sovrapplicazione

EPOTEK FOOD CONTACT va applicato sempre in due mani successive.

La seconda mano deve essere applicata sulla prima quando questa è ancora leggermente appiccicosa e comunque non oltre un tempo max.

In linea generale i tempi min. e max. sono i seguenti in base alle temperature ambientali

Temperatura ambiente	Tempo minimo di sovrapplicazione	Tempo massimo di sovrapplicazione
10-20 °C	24 ore	72 ore
20-30 °C	18 ore	48 ore
30-40 °C	12 ore	36 ore

Nel caso di superamento dei tempi max sarà necessario irruvidire la prima mano mediante discatura/carteggiatura, seguita da accurata spolveratura prima di applicare la mano successiva. Lavaggio del rivestimento prima del riempimento.

EPOTEK FOOD CONTACT raggiunge il completo indurimento in un tempo di 7 giorni a 20°C.

Quindi si raccomanda di non riempire il serbatoio/cisterna prima di tale tempo.

Nel periodo invernale (temperature < a + 20°C) tale tempo minimo diventa di 10 giorni.

Dopo comunque 7 giorni, prima del riempimento del serbatoio/cisterna, è assolutamente prescritto effettuare un lavaggio preliminare del rivestimento con acqua calda e detergente, seguito da accurato risciacquo con acqua calda.



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, z.l. 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11

Web: [www.teknachemgroup.com](http://www.teknachemgroup.com) - E-mail: [info@teknachemgroup.com](mailto:info@teknachemgroup.com) - Fax: +39 0362.91.93.96



In alcuni casi, dove si fossero evidenziali difetti superficiali (dovuti a condizioni termometriche non favorevoli) tale lavaggio andrà effettuato con soluzione di soda al 10% seguito da accurato risciacquo con acqua calda.

Questo lavaggio potrà causare una leggera opacizzazione del film, che non pregiudica in alcun modo la funzionalità tecnica del rivestimento.

## CONFEZIONI E STOCCAGGIO

KIT (A+B) da 20 kg (15kg+5kg)

Se il prodotto viene stoccato in luoghi protetti dalle intemperie, in condizioni standard di temperatura ed umidità controllata, si mantiene integro per 6 mesi dalla data di vendita.

## NOTE LEGALI

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.